



# Haumberger Fertigungstechnik GmbH

Prototypen und Kleinserien rentabel produziert

## Maschinen- und Anlagenbau, Metallbearbeitung

### Name:

Haumberger  
Fertigungstechnik GmbH

### Website:

[www.haumberger.at](http://www.haumberger.at)

### Branche:

Metallverarbeitung

### Standorte:

Judenau, Österreich

### Produkte:

Maschinenteile

### Umsatz:

ca. 4 Mio. Euro (2023)

### Mitarbeiter:

ca. 40

### Module im Fokus:

proALPHA Produktion, Business  
Intelligence, Service

### proALPHA Kunde:

seit 2008

### Highlights

- proALPHA Produktion inklusive des Feinplanungstools Advanced Planning & Scheduling (APS) plant die Fertigung von A bis Z
- proALPHA Business Intelligence liefert Mitarbeitern vollständige und aktuelle Daten für schnelle und richtige Entscheidungen
- proALPHA Service erlaubt eine durchgängige Rückverfolgung von Chargen- und Seriennummern

### Prototypen und Kleinserien rentabel produziert

Haumberger hat sich auf die Herstellung von hochpräzisen Komponenten und Baugruppen für Zukunftsbranchen wie zB die Luft- und Raumfahrtindustrie oder Wasserstofftechnologie spezialisiert. Hier liegen die Losgrößen zwischen einem und maximal 1000 Stück. Der Kundenkreis stammt zumeist aus der EU, es wird aber auch nach Asien oder Amerika geliefert. Haumberger hat trotz relativ geringer Losgrößen sein Produktionsumfeld weitgehend automatisiert und digitalisiert. Im ERP-Bereich arbeitet man seit 2008 mit proALPHA zusammen und steuert damit die wichtigsten Abläufe und Prozesse. Der Schwerpunkt liegt dabei auf einer vernetzten und optimierten Produktion.

„Ohne APS könnten wir unsere Fertigung weder ordentlich planen noch optimieren.“

**Wolfgang Haumberger**, Geschäftsführer, Haumberger Fertigungstechnik GmbH



### Besonders im Fokus stehen

- Das Feinplanungstool Advanced Planning & Scheduling (APS), das den Einsatz von 14 Maschinen und über 30 Mitarbeitern optimal plant
- Der Analyzer, der in unterschiedlichen Abteilungen und Bereichen komplexe Daten-Abfragen löst
- Die Chargenrückverfolgung, die Informationen zur Herkunft und Qualität bis auf die Einzelteil- respektive Rohmaterialebene gewährleistet



### APS: jährlich rund 6.000 Produktionsaufträge auf 14 Maschinen feingeplant

Aktuell fertigt der Maschinenbauer rund 14.000 Teile aus über 1.100 parallel eingelasteten Fertigungsaufträgen, und das Unternehmen ist auf dem besten Weg, diese Zahl weiter zu steigern. Durch die Einzelteil- und Kleinserienfertigung sind die Ausprägungen der Teile sehr unterschiedlich, was die Planungskomplexität

erhöht. Um die zahlreichen individuellen Kundenwünsche berücksichtigen und dabei selbst Einzelstücke rentabel produzieren zu können, setzt Haumberger Fertigungstechnik auf proALPHA Produktion. Dabei spielt das Feinplanungstool Advanced Planning & Scheduling – kurz APS – eine wichtige Rolle. Das Tool steuert den Einsatz von 14 Maschinen und über 30 rückmeldenden Mitarbeitern – immer unter Berücksichtigung der Wunschtermine der Kunden.

Eine Leitrechnersoftware, die über eine Schnittstelle an proALPHA angebunden ist, empfängt die vom APS geplanten Produktionsaufträge. Die Maschine arbeitet diese ab und meldet Laufzeiten automatisch an proALPHA zurück. Die Zeiten der Mitarbeiter werden ebenso laufend zurückgemeldet. So werden Produktionsdaten in Echtzeit an das Planungstool übergeben, um sie für eine optimale Ressourcenplanung zu nutzen. Darüber hinaus kann der Maschinenbauer damit sowohl Puffer in der Materialbereitstellung als auch Überkapazitäten im Materialbestand oder Übergangszeiten in der Materialbereitstellung minimieren. Teile, die längere Maschinenzeiten erfordern, plant das APS für den Nachlauf ein, mit einem Minimum an Personal. „Unsere Auftragsbücher sind voll und die Auslastung ist entsprechend hoch. Ohne APS könnten wir unsere Fertigung weder effizient planen noch den Einsatz unserer Ressourcen optimieren“, sagt Wolfgang Haumberger, Gründer und Geschäftsführer der Haumberger Fertigungstechnik GmbH.

### Mit dem proALPHA Analyzer frühzeitig erkennen, wie sich Bereiche entwickeln

Spezifische Fragestellungen sind bei der Haumberger Fertigungstechnik ein Fall für den proALPHA Analyzer. Mit ihm behält das Controlling komplexe Themen im Blick und erkennt versteckte Zusammenhänge. Für den Produktionsbereich werden beispielsweise Ausschuss- und Produktionskosten ins Verhältnis gesetzt. Auch Soll-/Ist-Auswertungen von Aktivitäten oder Rüstan- teilen gehören zum „Portfolio“. Darüber hinaus weiß

das Controlling genau, wie viel Zeit Mitarbeiter für die Aufträge benötigen, was wichtige Aufschlüsse für die Nach- bzw. Neukalkulation von Folgeaufträgen bringt. Der Analyzer liefert aber nicht nur Kennzahlen über die Produktion, sondern beispielsweise auch Deckungsbeiträge aufgesplittet nach Kostenträgern und Kunden. Die Kennzahlen erhebt der Maschinenbauer monatlich. Darüber hinaus wird der Analyzer auch gern für Ad-hoc-Auswertungen eingesetzt, um anstehende Entscheidungen mit fundierten Zahlen zu unterlegen. Die Daten zieht sich der Analyzer direkt aus proALPHA. Betriebswirtschaftliche Kennzahlen hält die ERP-Lösung standardmäßig bereit, andere wie Rüst-, Lauf- oder Arbeitszeiten melden entweder die Maschinen automatisch oder Werker übermitteln diese. „Der Analyzer liefert uns ein aussagekräftiges Reporting, um richtige Entscheidungen treffen zu können. Darüber hinaus erkennen wir sehr früh, wie sich Bereiche entwickeln“, so Mag. (FH) Manuela Müllner, Leiterin des Finanz- und Rechnungswesens bei der Haumberger Fertigungstechnik GmbH. Auch der Einkauf nutzt den Analyzer und behält anhand von Rücklieferungen beispielsweise Lieferantenbewertungen im Auge. Auf dem Prüfstand stehen dabei deren Zuverlässigkeit, Anteil am Gesamtumsatz oder auch die Anzahl von Reklamationen.

### **Automatisierte und präzise Chargenrückverfolgung**

Fehlerhafte Bauteile sind Sand im Getriebe jeder Produktion. Daher muss bei der Haumberger Fertigungstechnik die Chargenrückverfolgung bis auf die Einzelteil- bzw. Rohmaterialebene gewährleistet sein. „Vor allem für Kunden aus dem Automobil- und Luftfahrtbereich kaufen wir meist nur chargengeführte Teile und Rohmaterialien ein“, sagt Manuela Müllner. Diese bucht der Maschinenbauer direkt auf die Produktionsaufträge und listet sie automatisiert in den Lieferscheinen auf, die er an seine Kunden versendet. So hat



er diesen gegenüber den Nachweis erbracht, dass er nur chargengeführte Materialien einsetzt. Auf Wunsch gehen auch Prüfzeugnisse an die Kunden. Darüber hinaus unterstützt proALPHA den Service bei der Bearbeitung von Rücksendungen jeder Art, einschließlich Garantie- und Kulanzfälle. Für chargengeführte Produkte stellt die ERP-Lösung die vollständige Rückverfolgung der Chargenherkunft und -verwendung sicher – ebenso für Artikel mit Seriennummer. „Durch die Chargenrückverfolgung haben wir weniger Rückfragen als früher“, konstatiert Manuela Müllner. „Unsere Kunden sind sehr zufrieden damit, dass sie alle nötigen Informationen zur Herkunft und zur Qualität an die Hand bekommen.“

### **Grundstein proALPHA**

proALPHA ist ein wesentlicher Baustein in der vernetzten Infrastruktur bei der Haumberger Fertigungstechnik. Mit proALPHA hat der Maschinenbauer nicht nur ein skalierbares ERP-System, welches das Unternehmenswachstum unterstützt und die Prozessautomatisierung vorantreibt. Es legt auch den Grundstein für eine voll automatisierte Produktion und dient zugleich als Kernsystem in Richtung „Fabrik der Zukunft“ bzw. Industrie 4.0, für deren Umsetzung die Haumberger Fertigungstechnik GmbH in der Branche bereits als ein Vorzeigeunternehmen gilt.

„Durch den Analyzer sind wir sehr flexibel, aber auch sehr präzise in unseren Analysen.“

**Mag. (FH) Manuela Müllner**, Leitung Finanz- und Rechnungswesen, Haumberger Fertigungstechnik GmbH



Bildquelle:

© Robert Herbst

proALPHA Software Austria GmbH

Josefa-Posch-Straße • A-8200 Gleisdorf  
office@proalpha.at • www.proalpha.at

proALPHA GmbH

Auf dem Immel 8 • 67685 Weilerbach  
info@proalpha.de • www.proalpha.de