



# Wipotec

## Pesé et approuvé

### Constructions mécaniques et installations

#### Nom :

Wipotec Wiege- und Positioniersysteme GmbH

#### Site Internet :

[www.wipotec.com](http://www.wipotec.com)  
<https://www.wipotec-ocs.com/fr/>

#### Produits :

Capteurs de pesage, trieuses pondérales à haut rendement, peseuses dynamiques, systèmes d'inspection, scanners à rayons X, systèmes « track & trace »

#### Sites :

Kaiserslautern,  
Autres filiales de vente et de service en DE, FR, GB, IT, ES, NL, CN et aux USA

#### Employés :

700 dans le monde entier, dont 500 à Kaiserslautern

#### Chiffre d'affaires :

145 mio d'euros (2019)

#### Focalisation sur le module suivant :

Production (Advanced Planning and Scheduling - APS)

#### Points forts

- Un système ERP central pour l'ensemble du groupe d'entreprises, couvrant tous les domaines
- Représentation d'une forte intégration verticale de la production et des activités de série et de projet
- Réduction des délais de livraison grâce à des processus simplifiés et au respect exact des dates de livraison convenues
- Adaptation rapide du système ERP aux nouveaux secteurs d'activités et expansion internationale
- Plus de transparence pour le management grâce à des évaluations en temps réel

L'invention du « Monoblock » il y a plus de 25 ans a marqué le début du triomphe de Wipotec GmbH de Kaiserslautern en tant que leader mondial du pesage à haute vitesse.

Ce composant clé des capteurs de pesage permet une précision maximale avec des temps de stabilisation très courts, et ce, même dans des conditions environnementales difficiles. Les machines fabriquées par Wipotec et sa filiale OCS Checkweighers permettent ainsi de déterminer avec autant de précision le poids de minuscules échantillons chimiques d'un millionième de grammes que celui de colis de 120 kilogrammes. Désormais, d'autres secteurs d'activités viennent compléter cette compétence clé, parmi lesquels des systèmes d'inspection à rayons X pour la détection de corps étrangers dans les emballages alimentaires et les systèmes de traçage de médicaments. Depuis 2004 déjà, ce « hidden champion » du Palatinat occidental gère ses processus à l'aide du système ERP complet de proALPHA.

Wipotec produit des capteurs de pesage OEM pour presque tous les constructeurs de machines de renom. Ceux-ci installent les composants dans leurs propres machines. Par l'intermédiaire de sa filiale, l'entreprise est également active auprès de ses clients finaux dans plus de 60 pays, entre autres, dans l'industrie alimentaire, l'industrie des biens de consommation et l'industrie pharmaceutique ainsi que pour les principaux prestataires de services postaux.

Les produits sont utilisés dans tous les processus de production industriels. Outre l'intégration dans des trieuses pondérales et des machines de remplissage/de dosage, le montage dans tous types de machines d'emballage en fait également partie. « Dans le secteur pharmaceutique, nous pesons des comprimés, des capsules, des seringues et des emballages complets », explique le CEO, Theo Düppre. « Et dans le secteur alimentaire, nous pesons tout ce que l'on peut acheter dans des supermarchés ». L'on peut également trouver ces systèmes de haute technologie provenant de Kaiserslautern dans les installations de tri de nombreux opérateurs postaux internationaux.



Depuis 2004, Wipotec utilise proALPHA en tant que système ERP central sur tous ses sites allemands et ses succursales à l'étranger, à savoir sur environ 250 postes de travail à l'heure actuelle. Tous les domaines de l'entreprise sont ainsi pris en compte, depuis la vente, la production et la gestion des stocks et des matières jusqu'aux analyses économiques. En même temps, le système ERP n'a cessé d'évoluer au gré des changements d'exigences. Cette évolution est due notamment à la croissance rapide de la quantité de pièces de Wipotec (30 % en 2015), à son expansion internationale et à la diversification continue de ses produits.

### Livrer dans le monde entier - dans les délais

Selon le degré de complexité, les délais de livraison des installations de Wipotec sont actuellement de 6 et 20 semaines. Un effort de planification et de coordination considérable est requis afin de pouvoir livrer les produits dans les délais convenus. « Étant donné que la fiabilité des délais est un facteur clé de la satisfaction du client, le respect des délais convenus figure tout en haut de notre liste des priorités », souligne Frank Serr, coordinateur informatique.

Chez de nombreux clients de Wipotec, tels que les fabricants de médicaments ou les grands prestataires de transport de colis aux États-Unis, les bandes transporteuses fonctionnent 24 heures sur 24, 365 jours par an. C'est la raison pour laquelle les créneaux de maintenance pour l'installation de nouveaux équipements ou de pièces de rechange sont souvent très étroits. « C'est à ce moment précis que nos systèmes doivent être sur place à l'heure », souligne Theo Düppre. "l'organisation du travail chez Wipotec doit également s'y conformer et proALPHA est pour cela la colonne vertébrale qui permet de respecter les délais serrés. »

### Production en série et gestion des projets rassemblées dans un seul système.

Plus de 25 000 nomenclatures, comportant 70 000 pièces actives et 75 000 pièces inactives, sont actuellement gérées chez Wipotec avec proALPHA. Chaque semaine, 50 à 100 pièces sont ajoutées au système. Outre les produits en série, conçus sur la base d'un ensemble de composants déjà existants, Wipotec réalise de nombreux développements individuels. Ces différents modèles commerciaux requièrent différentes procédures de planification et des processus de production différenciés.

Le module Advanced Planning and Scheduling (APS) de proALPHA permet de combiner ces différents types de production et de les représenter dans un seul système. Pour la production en série, l'ensemble des processus logistiques et de fabrication sont optimisés de manière à ce que les coûts et les temps de cycle soient réduits au maximum. D'autre part, concernant la gestion des projets, proALPHA est suffisamment flexible pour réaliser en peu de temps les souhaits particulièrement originaux des clients : de la conception à la mise en service de la nouvelle installation, en passant par l'ingénierie et la construction de l'installation.

Dans le cas de projets individuels de ses clients, tels que les solutions complètes dans le domaine du pesage, les scanners à rayons X ou les systèmes dits « track & trace », Wipotec mise sur les nomenclatures croissantes lors de la planification et de la fabrication. La production de certains composants commence alors que l'installation complète n'est pas encore terminée. Toutes les modifications apportées au cours de la construction et du projet sont alors documentées dans le système ERP.

### Connexion de différents systèmes à proALPHA

Début 2016, d'autres modules ERP ont été ajoutés lors du changement vers la version 7.1 de proALPHA. Parmi ces nouveaux modules figure, par exemple, la gestion de projet qui permet de mieux coordonner la construction mécanique hors-série.

Pour la communication avec la procédure douanière électronique, Wipotec utilise un logiciel de l'entreprise Format. Ce dernier est lié au système ERP à travers une interface bidirectionnelle. Les documents douaniers approuvés, transmis par ce système, peuvent ainsi être archivés automatiquement dans le système de gestion électronique des documents (GED) de proALPHA. Pour ce faire, tous les bons de livraison et les factures entrantes sont scannés dès la réception des marchandises et traités automatiquement.

### Gains d'efficacité supplémentaires grâce au configurateur de produit et à CA-Link

« Sans proALPHA, l'entreprise aurait sans aucun doute connu un tout autre développement. Notre entreprise ne fonctionnerait pas aujourd'hui sans un tel système intégral », affirme le coordinateur informatique, Monsieur Serr, avec conviction. Or, le développement se poursuit. Ainsi, dans un avenir proche, d'autres processus seront optimisés. Le configurateur de produit de proALPHA n'en est qu'un exemple.



« Notre objectif est de répartir déjà au niveau des ventes, toutes les demandes des clients en machines standard, en machines à options et en machines d'ingénierie, puis de déclencher automatiquement les processus nécessaires dans le système ERP », explique Monsieur Düppre. Dans le cas d'un produit standard, la nomenclature nécessaire est directement appelée et la production démarre immédiatement. En revanche, dans le cas de machines d'ingénierie, le bureau d'études est impliqué dès les premières étapes. Il en résulte des gains de temps considérables ; les installations finies arrivent plus tôt chez le client.

Le module CA-Link apportera également des gains d'efficacité à l'avenir. Jusqu'à présent, les constructeurs devaient transférer manuellement les données de leur système CAO dans proALPHA.

Ceci prend du temps et comporte un risque d'erreur élevé. Avec CA-Link, ce sera désormais automatisé. De plus, les concepteurs peuvent accéder directement aux données pertinentes dans le système ERP à partir de leur environnement CAO habituel et consulter, par exemple, les délais de livraison et les prix d'achat des matériaux. Cela crée un plus de transparence dans tous les domaines et apporte plus de liberté aux concepteurs.

« Grâce à proALPHA, nous pouvons gérer notre production de manière très flexible et nous avons à tout moment une vue complète de notre rentabilité. »

Theo Düppre, fondateur et CEO du Groupe Wipotec



proALPHA France & Suisse Romande

30 rue François Spoerry ▪ 68100 Mulhouse

55 Chem. de Mûre, ▪ 69780 Saint-Pierre-de-Chandieu

Aarbergstrasse 46, ▪ 2503 Biel, Schweiz

E [info@proalpha.fr](mailto:info@proalpha.fr) ▪ [www.proalpha.com/fr](http://www.proalpha.com/fr)

version: novembre 2022

Témoignage d'utilisateur

